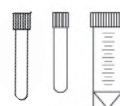


Votre partenaire en matière de centrifugeuses de laboratoire



Kestrel

Centrifugeuse de table de petite capacité



8 x 15 ml



6 000 rpm



3 340 xg



FEATURES

- Plus de 80 ans dans l'industrie de la centrifugation
- Conception peu encombrante, faible hauteur pour un chargement facile
- Centrifugeuses conçues en fonction des besoins spécifiques des médecins de famille et des vétérinaires
- Verrouillage du couvercle pendant le fonctionnement du rotor
- Système logiciel moderne
- Réglage du temps de centrifugation
- Produit conforme aux normes EN-61010-1 et EN-61010-2-020, EN-61010-2-101
- Sans entretien
- Adaptateurs sur mesure disponibles sur demande



SYSTÈMES DE ROTOR D'ANGLE

Nom du rotor	Rotor Cat. No.	Max. Capacity	Max. speed rpm	Max. RCF xg	Max. ϕ mm	Adaptor Cat. No.	Adaptor	Dimension No. x ϕ (mm)
Rotor angulaire pour bandes PCR avec couvercle hermétique (angle 45°)	MSE1252	(2 x 8, 2 x 4) x 0,2 ml	6 000	2 254	10,2	N/A	N/A	N/A
Rotor angulaire 12 x 2/1.5 ml avec couvercle hermétiquement fermé (angle 45°)	MSE1253	12 x 2/1.5 ml	6 000	2 616	10,8	MSE4135	Adaptateur rond sans fond pour tube de 0,5 ml	1 x 8 mm
Rotor angulaire 24 x 2/1.5 ml avec couvercle hermétiquement fermé (angle de 45°)	MSE1255	24 x 2/1.5 ml	6 000	2 616	10,8	MSE4184	Adaptateur rond pour tube à fond rond de 0,2 ml	1 x 6.2 mm
Rotor angulaire 6 x 15/10 ml (angle 30°) (avec godet MSE3131)	MSE1191C/A	6 x 15/10 ml	6 000	3 341	17			
Rotor angulaire 6 x 10 ml (angle 30°) (avec seau MSE3132)	MSE1191C/B	6 x 10 ml	6 000	3 341	17			
Rotor angulaire 8 x 15/10 ml (angle 30°) (avec godet MSE3131)	MSE1191C/A	6 x 15/10 ml	6 000	3 341	17	MSE4133	Adaptateur rond sans fond	1 x 13.3 mm
Rotor angulaire 8 x 10 ml (angle 30°) (avec seau MSE3132)	MSE1192C/B	8 x 10 ml	6 000	3 341	17			

NOTRE GAMME DE MICROCENTRIFUGEUSES



MICRO CENTAUR P

Le Micro Centaur P est une version améliorée du Micro Centaur original, avec de nouvelles fonctions et de nouveaux accessoires. Son design peu encombrant et ses fonctions programmables en font un choix idéal pour votre laboratoire.



MICRO CENTAUR R

Le Micro Centaur R est une version réfrigérée du Micro Centaur P. Sa conception peu encombrante, ses fonctions programmables et son système de refroidissement efficace font du Micro Centaur R un choix idéal pour vos applications de laboratoire et de diagnostic in vitro (DIV).



HAWK

Le Hawk est conçu pour être utilisé dans une grande variété d'applications des sciences de la vie, notamment la recherche biochimique et génétique, avec des forces g maximales allant jusqu'à 23 140 et une capacité maximale de 4 x 100 ml.



HAWK R

Le Hawk R est une version réfrigérée du Hawk R et est conçu pour être utilisé dans une grande variété d'applications des sciences de la vie, en particulier la recherche biochimique et génétique, avec des forces g maximales allant jusqu'à 23 140 et une capacité maximale de 4 x 100ml.

- **GARANTIE** : 24 mois de garantie + extension de garantie
- **ORIENTATION CLIENT** : Assistance immédiate pour toutes les questions et réclamations.
- **QUALITÉ** : Notre certification ISO 9001 témoigne de la qualité de nos produits et de notre engagement à les améliorer en permanence.
- Marquage CE et test CEM



Données techniques

Hauteur (mm)	180 mm
Largeur (mm)	220 mm
Profondeur (mm)	270 mm
Poids (kg)	4,5 kg
Capacité maximale	120 ml
Vitesse maximale	6 000 rpm
FCR maximum	3 340 xg
Minuterie	15 secondes à 99 minutes 59 secondes, pas de 1s
Bruit de fond	<56 dB
Moteur	Entraînement par induction sans balais
Caractéristiques de sécurité	Verrouillage automatique du couvercle, protection contre la surchauffe et la sur-vitesse du moteur, reconnaissance du rotor, coupure pour déséquilibre.
Plage de contrôle de la température	Refroidissement par air
Alimentation électrique	230V, 3,15A, single phase, 50/60Hz 110V, 3,15A, single phase, 50/60Hz
Numéro de catalogue	230V, 3,15A, monophasé, 50/60Hz 110V, 3,15A, monophasé, 50/60Hz

Toutes les centrifugeuses MSE sont conformes aux dernières normes européennes en matière de sécurité et d'environnement. Notre certification ISO 9001 témoigne de la qualité de nos produits et de notre engagement à les améliorer en permanence. Nos centrifugeuses sont également entièrement conformes à la directive RoHS et nos ingénieurs de service sont agréés par SAFE Contractor.

