

MSE



MEDICAL SCIENTIFIC EQUIPMENT

Spécialiste de la centrifugation



www.mse-sas.com



Des débuts modestes au Royaume-Uni en 1936

MSE a été fondée en 1936 par le Dr Ernest Foulkes au Royaume-Uni. Tout au long de la Seconde Guerre mondiale, MSE a été désigné par le ministère britannique de l'approvisionnement pour jouer le rôle vital d'agent de prêt-bail pour les machines-outils américaines. Après la Seconde Guerre mondiale, l'entreprise a élargi son offre pour intégrer le développement de centrifugeuses et d'autres équipements de laboratoire spécialisés.

Une renommée grandissante

L'entreprise a rapidement acquis la réputation de fournir des équipements efficaces et sécuritaires, adaptés aux besoins spécifiques des scientifiques qui les utilisent, et elle s'est fait connaître dans le monde entier pour la qualité de sa conception et de sa fabrication de produits de pointe



Spécialisation sur les centrifugeuses de plus grande capacité

Depuis les années 1980 jusqu'à aujourd'hui, MSE s'est concentré sur la conception de centrifugeuses de plus grande capacité. La centrifugeuse Cellsep, l'un de nos best-sellers, est née dans les années 1990. Elle est encore aujourd'hui très appréciée de nos clients pour sa robustesse et sa fiabilité.

Grâce à notre maîtrise technique, nous sommes l'un des rares fabricants de centrifugeuses pour banques de sang, allant jusqu'à douze litres de capacité.

Déménagement en France et intégration à BIONORDIC, leader mondial en biotechnologie

En 2019, en raison du climat économique incertain dû au BREXIT, l'entreprise a déménagé en France afin de d'assurer la continuité de sa compétitivité.

MSE rejoint alors le groupe BIONORDIC, leader mondial des biotechnologies.

La mission de MSE, d'être à la pointe de l'innovation et de rester leader de l'industrie de la centrifugation, reste inchangée.



Centrifugeuse Cellsep commercialisée depuis les années 80



Falcon et Falcon R



La gamme Blue Force notre nouvelle génération de centrifugeuses

MAÎTRE DE LA CENTRIFUGATION DEPUIS 85 ANS



Choisissez MSE en toute confiance ! Nos centrifugeuses sont vendues dans le monde entier depuis près de 90 ans.

Largement éprouvées, elles sont robustes et conçues pour durer. Elles ont été conçues pour et avec vous grâce à une compréhension fine vos besoins.

Fiabilité, reproductibilité des résultats, programmation intuitive, robustesse, sécurité... Choisir une centrifugeuse MSE, c'est la garantie d'une tranquillité d'esprit pour les années à venir.

FIABILITE Chacune de nos machines est qualifiée et testée via des procédures d'inspection strictes et détaillées dans notre usine avant mise sur le marché. Nos centrifugeuses satisfont les normes européennes les plus exigeante (EN61010).	DUREE DE VIE La durée de vie d'une centrifugeuse est d'environ 10 ans. En cas de nécessité, nous tenons à disposition les pièces de rechange nécessaires pendant au moins toute cette durée.
	UNE MAINTENANCE A FAIBLE COÛT Nos machines sont conçues pour vous offrir une longue durée de vie grâce à une conception sans entretien.

DIRECTIVES ET CERTIFICATIONS



Nos centrifugeuses sont marquées CE et IVD

Elles sont conformes au **règlement (EU) IVDR 2017-746** relatif aux dispositifs médicaux de diagnostic in vitro. En conséquence, toutes nos centrifugeuses reflètent la conformité du dispositif médical aux exigences essentielles de sécurité et de bénéfice clinique fixées par la réglementation européenne.



Conformément à ces réglementations, tous nos équipements de laboratoire sont entièrement conformes à la directive RoHS 3, ce qui signifie que les substances potentiellement dangereuses telles que le cadmium, le mercure, le plomb ou les phtalates ne sont présentes dans aucun de nos produits.



ISO 9001 Système de management de la qualité certifié. Le but de cette certification est d'améliorer en permanence la satisfaction des clients et fournir des produits et services conformes.

ISO 13485 La norme ISO 13485 précise les exigences des systèmes de management de la qualité pour **l'industrie des dispositifs médicaux**

MICROCENTRIFUGEUSES

Le format compact de nos micro centrifugeuses permet une intégration parfaite dans tout laboratoire, quelles que soient les contraintes d'espace.

Elles permettent une séparation rapide et précise ainsi qu'une centrifugation efficace de tous types d'échantillons.

Très silencieuses, elles garantissent un environnement de travail agréable.

OWL

- ✓ Temps d'accélération et de freinage rapides
- ✓ Verrouillage et ouverture automatique du couvercle
- ✓ Hublot de contrôle
- ✓ Moteur à induction, bol en acier inoxydable
- ✓ Détection du balourd

	15 000
	15 596
	12 From 0.1 to 2 ml



24 ml

KESTREL

- ✓ Légère et peu encombrante
- ✓ Interface digitale facile à nettoyer
- ✓ Hublot de contrôle
- ✓ Fonctions cycle court et fonctionnement continu

	6 000		8 tubes de sang
	3 341		8 tubes falcon 15 ml
	24		



120 ml

MICRO CENTAUR

- ✓ Légère et peu encombrante
- ✓ Programmation jusqu'à 99 minutes
- ✓ 9 programmes / 3 rampes de décélération et accélération
- ✓ Hublot de contrôle
- ✓ Fonctions cycle court et fonctionnement continu
- ✓ Détection automatique du balourd

	14 500
	15 279
	24



48 ml

MICRO CENTAUR R

- ✓ Version réfrigérée et améliorée de la Micro Centaur
- ✓ Programmation jusqu'à 99h, 99mn et 99s
- ✓ 100 programmes
- ✓ 10 rampes de décélération et accélération
- ✓ Refroidissement rapide
- ✓ Détection automatique du balourd

	15 000		Tubes à sang
	21 382		8 tubes falcon 15 ml
	24		-20°C to +40°C



90 ml

CENTRIFUGEUSES DE CAPACITE MEDIUM



Centrifugeuses de paillasse fiables, conçues pour fournir des résultats de qualité dans des environnements de laboratoire exigeants. Très polyvalentes, elles offrent une gamme étendue de rotors et d'adaptateurs pour centrifuger tous les tubes de centrifugation et contenants disponibles sur le marché.

Bien que simple d'utilisation, l'interface permet de multiples paramètres de centrifugation et une bonne reproductibilité des résultats.

HAWK AND HAWK R

- ✓ Programmation jusqu'à 99h, 99mn et 99s
- ✓ 100 programmes / 10 rampes de décélération et accélération
- ✓ Fonctions cycle court et fonctionnement continu
- ✓ Reconnaissance automatique du rotor
- ✓ Large choix de Rotors angulaires, pendulaires et d'adaptateurs
- ✓ Fonction Pré-refroidissement pour commencer à travailler à la température visée (Hawk R)



500 ml

Rotor basculant	Rotor angulaire	Micro-tubes	Tubes de sang	50 ml	15 ml	Hawk R
4 000	18 000	40	48	10	30	-20°C to +40°C
2 504	24 270					

HARRIER AND HARRIER R

- ✓ Programmation jusqu'à 99h, 99mn et 99s
- ✓ 100 programmes / 10 rampes de décélération et accélération
- ✓ Fonctions cycle court et fonctionnement continu
- ✓ Fonction démarrage différé
- ✓ Reconnaissance automatique du rotor
- ✓ Large choix de Rotors angulaires, pendulaires et d'adaptateurs
- ✓ Fonction Pré-refroidissement pour commencer à travailler à la température visée (Harrier R)



1000 ml

Rotor basculant	Rotor angulaire	Micro-tubes	Tubes de sang	50 ml	15 ml	Harrier R
5 200	18 000	72	104	16	36	-20°C to +40°C
4 724	30 065					

FALCON AND FALCON R

- ✓ Programmation jusqu'à 99h, 99mn et 99s
- ✓ 49 programmes / 10 rampes de décélération et accélération
- ✓ Reconnaissance automatique du rotor
- ✓ Large choix de Rotors angulaires, pendulaires et d'adaptateurs



3 000 ml

Rotor basculant		Rotor angulaire	Blood tubes	50 ml	15 ml	Falcon R
Falcon	Falcon R	6 000	148	24	48	-20°C to +40°C
3 600	4 700	6 030	300 ml			
2 958	6 385					

Nos centrifugeuses sur pied sont des centrifugeuses de haute performance, dont la sécurité et la robustesse ont été prouvées, même dans les environnements de laboratoire les plus rudes et les plus exigeants.

La centrifugeuse **CELLSEP 6/720R** est un de nos best seller. Elle a toutefois été améliorée en suivant une démarche d'écoconception afin de diminuer sa consommation électrique. Comparée à d'autres modèles équivalents du marché, elle est l'une des plus silencieuses et des moins gourmandes en énergie.

Lancée en 2022, la **Blue Force12** a été développée en collaboration avec un établissement de transfusion sanguine et conçue spécifiquement pour répondre aux exigences rigoureuses de ce domaine spécialisé. Elle est le fruit d'années de recherche et de développement poursuivies de tests approfondis en collaboration avec nos partenaires et clients.

CELLSEP AND CELLSEP +

- ✓ Accessoires autoclaves
- ✓ Boîtier et couvercle en aluminium de haute qualité
- ✓ Cuve renforcée et blindée
- ✓ Programmation jusqu'à 99h, 99mn et 99s
- ✓ 50 programmes / 10 rampes de décélération, 9 d'accélération
- ✓ Reconnaissance automatique du rotor
- ✓ **Roulettes pour faciliter la mobilité**

		Tubes de sang		
		50 ml	15 ml	
	4 700			
	5 099	222	36	72
	-20°C to +40°C			
		1000 ml	1200 ml	



6x1 000 ml and 6x1 200 ml

BLUE FORCE 12L

- ✓ Ecran tactile
- ✓ Rapide, silencieuse et précise (contrôle de température +/- 2°C maxi)
- ✓ Boîtier et couvercle en aluminium de haute qualité
- ✓ Cuve renforcée et blindée
- ✓ Programmation jusqu'à 99h, 99mn et 99s
- ✓ Enregistrement de l'historique des alarmes
- ✓ **Roulettes pour faciliter la mobilité**

		Tubes de sang		
		50 ml	15 ml	
	4 200			
	6 093	Nous indiquer la quantité souhaitée		
	-20°C to +40°C			
		1000 ml	1200 ml	



6x2 000 ml

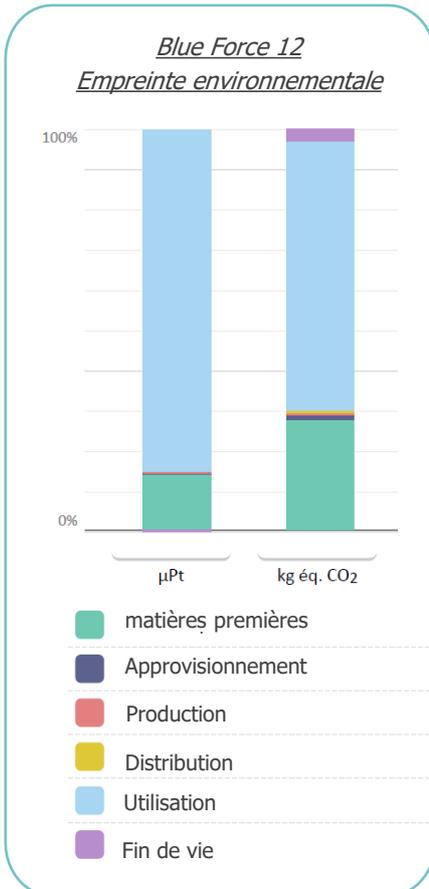
LE DÉVELOPPEMENT DURABLE DANS NOTRE INDUSTRIE

Notre mission est d'être à la pointe de l'innovation en matière de centrifugation. Aujourd'hui cela va de pair avec notre engagement en faveur d'une amélioration de notre production !

Nous concevons et améliorons nos centrifugeuses pour qu'elles aient le moins d'impact possible sur l'environnement. Nous proposons des solutions pour réduire notre empreinte carbone.

Pour minimiser l'impact carbone de la fabrication, nous travaillons principalement avec des fournisseurs locaux.

L'ECO-CONCEPTION Focus sur notre approche



Les études que nous avons menées en collaboration avec un bureau indépendant spécialisé montrent que le cycle le plus impactant est celui de l'utilisation.

Nos ingénieurs R&D ont adopté une approche d'éco-conception avec l'objectif de fournir à nos clients une centrifugeuse qui consomme moins d'énergie pour diminuer l'impact environnemental global de nos centrifugeuses.

Les bénéfices de cette approche ciblée sur la conception ont été nombreux et concrets. Les évolutions apportées aux centrifugeuses ont globalement permis :

- ✓ UNE REDUCTION DE LA **CONSOMMATION D'ÉNERGIE**
- ✓ UNE REDUCTION DE LA **QUANTITÉ DE MATÉRIAUX UTILISÉS**
- ✓ UNE PROLONGATION DE LA **DURÉE DE VIE** EN FACILITANT LES RÉPARATIONS ET L'ENTRETIEN
- ✓ L'INTEGRATION D'UNE **FLEXIBILITÉ** POUR PRENDRE EN COMPTE LES EVENTUELLES ÉVOLUTIONS TECHNOLOGIQUES

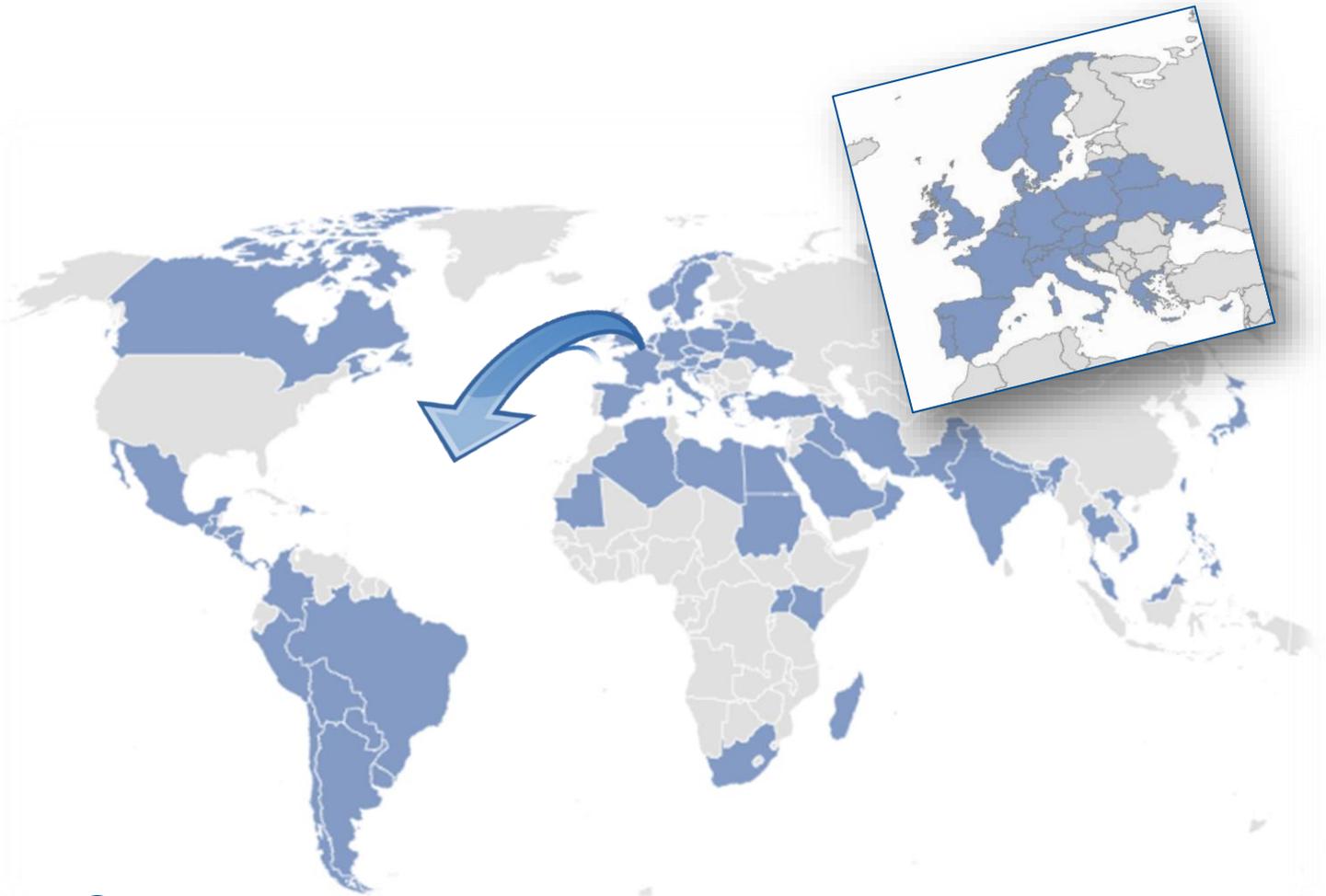
Interview du directeur de MSE et du responsable R&D de MSE sur les actions menées pour limiter la consommation d'énergie de nos centrifugeuses et leur impact carbone.



Où nous trouver

Nous nous appuyons sur un **réseau de distributeurs** fiables et spécialisés dans le domaine médical. Tous sont formés à nos produits et offrent le service nécessaire à l'installation et au bon fonctionnement.

Dans chaque pays, nous nous appuyons sur un partenariat solide qui nous permet d'offrir aux clients un service local, des conseils personnalisés, de la formation et un support après-vente.



Contact

Contactez notre équipe pour obtenir des conseils, des informations, ou encore pour être mis en relation avec notre partenaire dans votre pays :

 MSE, 15 rue du Mans, 49300 Cholet



Pour demander des informations :

info@mse-sas.fr

Pour contacter notre service commercial :

s.herault@mse-sas.fr

Pour contacter notre service technique:

g.noizet@mse-sas.fr



Vous pouvez nous appeler au +33 241 647 241 ou nous écrire sur whatsapp au +33 772 032 426