



MEDICAL SCIENTIFIC EQUIPMENT

Especialistas en centrifugación
desde hace más de 85 años

MAESTRO DE LA CENTRIFUGACIÓN DESDE HACE 85 AÑOS

¡Haga su elección con confianza! Nuestras centrifugadoras se venden en todo el mundo desde hace casi 90 años. Han sido probadas y testadas, son robustas y están construidas para durar.

Han sido diseñadas para y con usted, gracias a un conocimiento detallado de sus necesidades.. Fiabilidad, resultados reproducibles, programación intuitiva, robustez, seguridad... Elegir una centrífuga MSE es su garantía de tranquilidad para los años venideros.

CALIDAD CERTIFICADA Y GARANTIZADA

Cada equipo que fabricamos pasa por rigurosos controles de calidad y exhaustivos procesos de verificación en nuestra planta, antes de llegar a sus manos.

Nuestro compromiso con la excelencia nos permite ofrecer productos con máxima fiabilidad y un desempeño que cumple con las normas europeas más exigentes.

Así, usted invierte en una solución segura, duradera y en la que puede confiar plenamente.

CENTRÍFUGAS DISEÑADAS PARA DURAR

No solo entregamos un equipo: lo acompañamos durante toda su vida útil

Para garantizarle una operación segura y sin preocupaciones, aseguramos la disponibilidad de repuestos durante al menos 10 años después de la entrega.

De esta manera, protege su inversión con una solución sólida, confiable y pensada para el largo plazo.

MANTENIMIENTO REDUCIDO

Gracias a un diseño robusto y optimizado, nuestras máquinas están pensadas para durar, requiriendo además un mantenimiento mínimo y económico

DIRECTIVAS Y CERTIFICACIONES



Nuestras centrifugadoras llevan la marca CE e IVD.

Cumplen el Reglamento **(UE) IVDR 2017-746** sobre productos sanitarios para diagnóstico in vitro. Como resultado, todas nuestras centrifugadoras reflejan el cumplimiento del producto sanitario con los requisitos esenciales de seguridad y beneficios clínicos establecidos por la normativa europea.



En consonancia con esta normativa, todos nuestros equipos de laboratorio cumplen la directiva RoHS 3, lo que significa que ninguno de nuestros productos contiene sustancias potencialmente peligrosas como cadmio, mercurio, plomo o ftalatos.



ISO 9001: Sistema de gestión de la calidad con certificación. El objetivo de esta certificación es mejorar continuamente la satisfacción del cliente y ofrecer productos y servicios conformes.

ISO 13485: La norma ISO 13485 especifica los requisitos del sistema de gestión de la calidad para el sector de los **productos sanitarios**.

MICROCENTRÍFUGAS

Microcentrífugas compactas y potentes, diseñadas para adaptarse a cualquier laboratorio. Su tamaño compacto permite integrarlas sin problemas en cualquier banco de trabajo, mientras que su diseño robusto y optimizado garantiza durabilidad y un mantenimiento mínimo y económico.

Estas microcentrífugas ofrecen una separación rápida, precisa y eficaz de todo tipo de muestras, asegurando resultados confiables y reproducibles en cada experimento. Además, su funcionamiento extremadamente silencioso contribuye a un ambiente de trabajo cómodo y agradable.

Con una interfaz intuitiva y opciones de programación versátiles, se adaptan a las necesidades específicas de cada laboratorio, combinando rendimiento, comodidad y fiabilidad en un solo equipo.

OWL

- Pantalla digital y botones fáciles de limpiar
- Tiempos de aceleración y frenado rápidos
- Bloqueo y apertura automáticos de la tapa
- Puerto de visualización en la tapa
- Ajuste del tiempo de centrifugación
- Tiempos de aceleración y frenado rápidos
- Detección automática del desequilibrio

15 000

15 596

12 x 1.5/2 ml



24 ml

KESTREL

- Pantalla digital y botones fáciles de limpiar
- Ligereza y ahorro de espacio
- Función de ciclo corto (pulsador)
- Bloqueo de emergencia de la tapa
- Puerto de visualización en la tapa
- Se puede conectar a un encendedor

6 000

3 341

24 x 1.5/2 ml

8 tubos de sangre

6 tubos falcon
15 ml



120 ml

MICRO CENTAUR

- Programa hasta 99 minutos
- 9 programas
- Bloqueo de la tapa durante el funcionamiento
- Detección automática del desequilibrio
- Función de ciclo corto (pulsador)
- Desbloqueo de emergencia de la tapa
- Puerto de visualización en la tapa
- Ajuste del tiempo de centrifugación

14 500

15 279

24 x 1.5/2 ml



48 ml

MICRO CENTAUR R

- Versión mejorada y refrigerada de Micro Centaur
- Temporizador de 1 segundo a 99h, 99mn et 99s
- 99 programas / 10 velocidades de aceleración y 10 de deceleración
- Velocidad de refrigeración
- Detección automática del desequilibrio

15 000

21 382

24

8 tubos de sangre

8 tubos falcon
15 ml



-20°C a +40°C



90 ml

Confiables, diseñadas para ofrecer resultados de máxima calidad en los entornos de laboratorio más exigentes. Su excelente reproducibilidad garantiza resultados precisos y consistentes en cada experimento. Las series **Hawk** y **Harrier** destacan por su compacto diseño sin comprometer la versatilidad. Con una amplia gama de rotores y adaptadores, permiten centrifugar prácticamente cualquier tipo de tubo o recipiente disponible en el mercado.

Además de su manejo intuitivo, su interfaz avanzada ofrece la posibilidad de configurar múltiples parámetros y programas, adaptándose a las necesidades específicas de cada laboratorio y optimizando el flujo de trabajo.

HAWK & HAWK R

- Temporizador de 1 segundo a 99h, 99mn et 99s
- 100 programas / 10 velocidades de aceleración y 10 de deceleración
- Bloqueo de funciones seleccionadas con protección por contraseña
- Cambio de parámetros durante la marcha
- Amplia gama de rotores con identificación automática
- Funciones de preenfriamiento (Hawk R)



500 ml
4 x 100 ml

Rotor basculante



4 100



2 594

Rotor angular



18 000



24 270

Microtubos



40

Tubos de sangre



48

50 ml



10

15 ml



30

Hawk R



-20°C
a +40°C

HARRIER & HARRIER R

- Programación hasta 99h, 99mn y 99s
- 100 programas / 10 rampas de desaceleración y aceleración
- Funciones de ciclo corto («pulse» y funcionamiento continuo («hold»)
- Función de arranque retardado
- Reconocimiento automático del rotor
- Amplia selección de rotores y adaptadores
- Función de arranque retardado y cambio de parámetros durante la marcha
- Función preenfriamiento



1 000 ml
4 x 250 ml

Rotor basculante



5 200



4 807

Rotor angular



18 000



30 065

Microtubos



72

Tubos de sangre



76

50 ml



16

15 ml



36

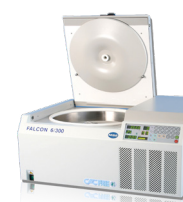
Harrier R



-20°C
a +40°C

FALCON & FALCON R

- Programación de hasta 99h, 99mn y 99s
- 49 programas
- 10 rampas de desaceleración y aceleración
- Reconocimiento automático de rotores
- Amplia gama de rotores y adaptadores



3 000 ml
4 x 750 ml

Rotor basculante

Falcon



3 600



2 958

Falcon R



4 700



6 385

Rotor angular



6 000



6 030

15 ml



48

50 ml



24

Tubos de sangre



148

Bolsas de sangre



4 x 500 ml

Bouteilles



4 x 750 ml

Falcon R



-20°C
a +40°C

Centrífugas de alto rendimiento. Su **seguridad y robustez** han sido probadas durante décadas. La **calidad de los resultados** obtenidos es altamente **reproducible**.

La centrífuga **CELLSEP 6/720R** es uno de nuestros superventas. Sin embargo, se ha mejorado utilizando un enfoque de diseño ecológico para reducir su consumo de energía. En comparación con otros modelos equivalentes del mercado, es una de las más silenciosas y eficientes desde el punto de vista energético.

Lanzada en 2022, la **BLUE FORCE 12** se desarrolló en colaboración con un centro de transfusión sanguínea y se diseñó específicamente para cumplir los rigurosos requisitos de este campo especializado. Es el resultado de años de investigación y desarrollo, seguidos de pruebas exhaustivas en colaboración con nuestros socios y clientes.

CELLSEP & CELLSEP +

- Accesorios para autoclaves
- Carcasa y tapa de aluminio de alta calidad
- Tanque reforzado y blindado
- Programación hasta 99h, 99mn y 99s
- 50 programas / 10 rampas de desaceleración, 9 rampas de aceleración
- Reconocimiento automático del rotor
- **Ruedas para facilitar la movilidad**

	Tubos de sangre	50 ml	15 ml
 4 700			
	222	36	72
 6 385			
	1 000 ml	1 200 ml	
 -20°C a +40°C			



6 x 1 000 ml - 6 x 1 200 ml
12 x 500 ml

BLUE FORCE 12LR & BLUE FORCE 12LR+

- Pantalla táctil
- Rápida, silenciosa y precisa (control de temperatura +/- 2°C máx.)
- Carcasa y tapa de aluminio de alta calidad
- Depósito reforzado y blindado
- Programación hasta 99h, 99mn y 99s
- 100 programas de 10 pasos
- Grabación del historial de alarmas
- Ruedas para facilitar la movilidad
- **Blue Touch: modo adicional de fin de ciclo para proteger las muestras del impacto de la desaceleración**

	Tubes de sang	50 ml	15 ml
 4 700			
	Nous indiquer la quantité souhaitée		
 7 630			
	1 000 ml	1 200 ml	2 000 ml
 -20°C a +40°C			



6 x 2 000 ml
18 x 500 ml

DESARROLLO SOSTENIBLE EN NUESTRA INDUSTRIA

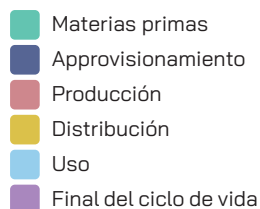
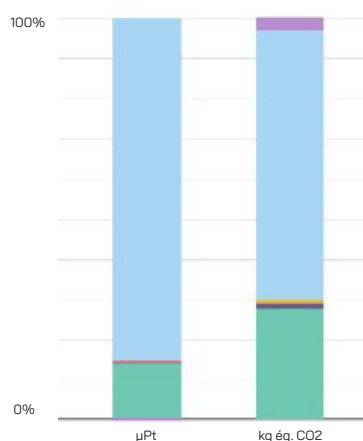
Nuestra misión es estar a la vanguardia de la innovación en centrifugación. Hoy en día, esto va de la mano con nuestro compromiso de mejorar nuestra producción.

Diseñamos y mejoramos nuestras centrífugas para que tengan el menor impacto posible en el medio ambiente. Ofrecemos soluciones para reducir nuestra huella de carbono.

Para minimizar el impacto de carbono de la fabricación, trabajamos principalmente con proveedores locales.

Blue Force 12

Huella ambiental



ECOCONCEPCIÓN: NUESTRA VISIÓN SOSTENIBLE

Los estudios que hemos realizado en colaboración con una consultora independiente especializada demuestran que el ciclo con mayor impacto es el del uso.

Nuestros ingenieros de I+D han adoptado un enfoque de diseño ecológico con el objetivo de ofrecer a nuestros clientes una centrífugadora que consuma menos energía para reducir el impacto medio ambiental global de nuestras centrífugadoras.

Los beneficios de este enfoque centrado en el diseño han sido numerosos y tangibles. Los desarrollos realizados en las centrífugadoras han permitido:

- ✓ UN MENOR CONSUMO DE ENERGÍA
- ✓ FACILITAR LAS REPARACIONES Y EL
- ✓ MANTENIMIENTO
- ✓ REDUCCIÓN DE LA CANTIDAD DE MATERIALES UTILIZADOS
- ✓ FLEXIBILIDAD INTEGRADA PARA TENER EN CUENTA POSIBLES CAMBIOS TECNOLÓGICOS

Entrevista con el Director de MSE y el Jefe de investigación y desarrollo de MSE sobre las medidas adoptadas para limitar el consumo de energía de nuestras centrífugadoras y su impacto en el carbono





MODESTOS INICIOS EN EL REINO UNIDO EN 1936

MSE fue fundada en **1936** por el Dr. Ernest Foulkes en el Reino Unido. Durante la Segunda Guerra Mundial, MSE fue designada por el Ministerio de Suministros británico para desempeñar el vital papel de agente de arrendamiento de máquinas-herramienta estadounidenses. **Tras la Segunda Guerra Mundial, la empresa amplió su oferta para incluir el desarrollo de centrifugadoras y otros equipos de laboratorio especializados.**

UNA REPUTACIÓN CRECIENTE

La empresa se labró rápidamente una reputación por suministrar equipos **seguros y eficaces, adaptados a las necesidades específicas de los científicos que los utilizan.** Se ha dado a conocer en todo el mundo por la calidad de su diseño y la fabricación de productos de vanguardia.



ESPECIALIZACIÓN EN CENTRÍFUGAS DE CAPACIDAD ALTA

Desde la década de 1980 hasta la actualidad, MSE se ha centrado en el diseño de centrífugas de alta capacidad. La centrifugadora Cellsep, uno de nuestros superventas, nació en la década de 1990. Sigue siendo muy apreciada por nuestros clientes por su robustez y fiabilidad. Gracias a nuestros conocimientos técnicos, somos uno de los pocos fabricantes de centrifugadoras para bancos de sangre con una capacidad de hasta doce litros.

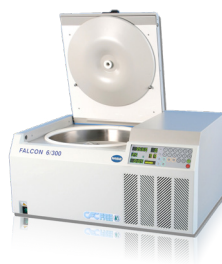
TRASLADO A FRANCIA E INTEGRACIÓN EN BIONORDIC, LÍDER MUNDIAL EN BIOTECNOLOGÍA

En 2019, debido al incierto clima económico provocado por el BREXIT, la empresa se traslada a Francia para garantizar la continuidad de su competitividad. MSE se unirá entonces al grupo BIONORDIC, líder mundial en biotecnologías.

La misión de MSE de estar a la vanguardia de la innovación y seguir siendo líder en el sector de las centrífugas permanece inalterada.



Centrífuga Cellsep
comercializada desde los años 90



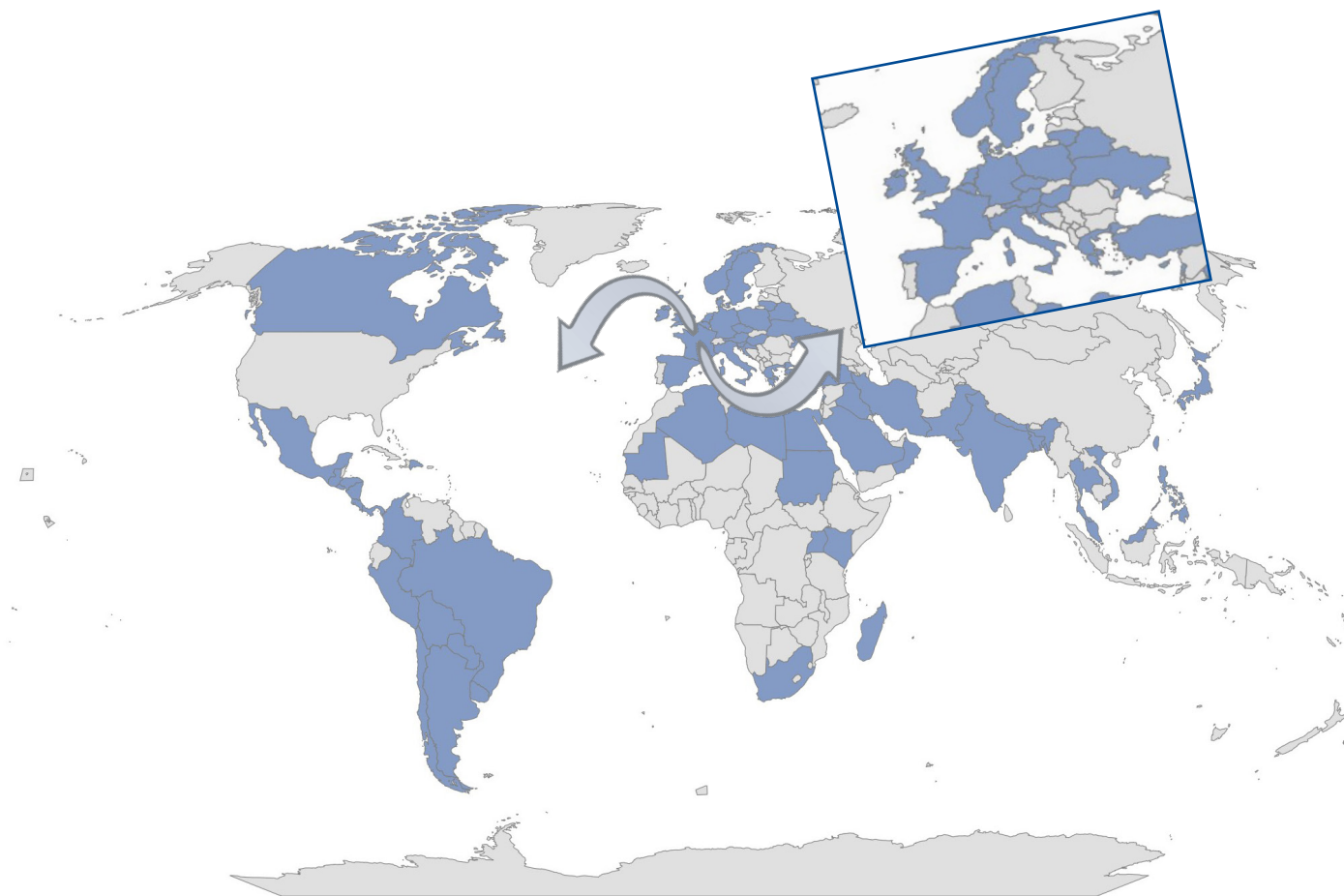
Falcon & Falcon R



La gama Blue Force nuestra
nueva generación de centrífugas

DONDE ENCONTRARNOS

Contamos con una **red de distribuidores de confianza** especializados en el ámbito médico. Todos ellos están formados en nuestros productos y ofrecen el servicio necesario para su instalación y funcionamiento. En cada país, contamos con una sólida colaboración que nos permite ofrecer a los clientes un servicio local, asesoramiento personalizado, formación y asistencia posventa.



CONTACTO

Póngase en contacto con nuestro equipo si desea asesoramiento, información o que le pongamos en contacto con nuestro socio en su país:



MSE, 15 rue du Mans, 49300 Cholet, FRANCE



Para solicitar información:

Ponerse en contacto con nuestro departamento comercial:

Para contactar con nuestro servicio técnico:

info@mse-sas.fr

sales@mse-sas.fr

sav@mse-sas.fr



Puede llamarnos al **+33 241 647 341** o escribirnos por whatsapp al **+33 772 032 426**



MSE Centrifuges