

Le spécialiste de la centrifugation

MSE



MEDICAL SCIENTIFIC EQUIPMENT

Le spécialiste de la centrifugation

MAÎTRE DE LA CENTRIFUGATION DEPUIS PLUS DE 85 ANS

Choisissez MSE en toute confiance ! Nos centrifugeuses sont vendues dans le monde entier depuis plus de 85 ans. Largement éprouvées, elles sont robustes et conçues pour durer. Elles ont été développées pour vous et avec vous grâce à une compréhension fine de vos besoins.

Fiabilité, reproductibilité des résultats, programmation intuitive, robustesse, sécurité... Choisir une centrifugeuse MSE, c'est la garantie d'une tranquillité d'esprit pour les années à venir.

QUALITÉ CERTIFIÉE ET CONTRÔLÉE

Chaque machine que nous fabriquons est soumise à des procédures d'inspection strictes et détaillées dans notre usine, avant même son entrée sur le marché.

Grâce à ces contrôles rigoureux, nous garantissons une fiabilité optimale et des performances conformes aux normes européennes les plus exigeantes.

Vous bénéficiez ainsi d'une solution en laquelle vous pouvez avoir une totale confiance.

DES CENTRIUGEUSES FAITES POUR DURER

Nous ne nous contentons pas de livrer une machine : nous vous accompagnons pour toute sa durée de vie.

Afin de vous garantir une exploitation sereine, nous assurons la disponibilité des pièces de rechange pendant au moins 10 ans après la livraison.

Vous bénéficiez ainsi d'une solution fiable et pérenne, qui protège votre investissement sur le long terme.

UNE MAINTENANCE RÉDUITE

Grâce à une conception robuste et optimisée, nos machines sont pensées pour durer tout en nécessitant un entretien minimal et peu coûteux.

DIRECTIVES ET CERTIFICATIONS



Toutes nos centrifugeuses sont marquées CE et IVD. Elles sont conformes au **règlement (UE) IVDR 2017/746** relatif aux dispositifs médicaux de diagnostic in vitro.



Conformément à ces réglementations, tous nos équipements de laboratoire sont entièrement conformes à la directive RoHS 3, ce qui signifie que les substances potentiellement dangereuses telles que le cadmium, le mercure, le plomb ou les phtalates ne sont présentes dans aucun de nos produits.



ISO 9001 Système de management de la qualité certifié.

C'est engagement à améliorer en continu la satisfaction de nos clients et à fournir des produits et services conformes, fiables et performants.

ISO 13485 Cette norme, dédiée aux dispositifs médicaux, encadre chaque étape, de la conception à la fabrication, jusqu'au suivi post-commercialisation, garantissant sécurité, fiabilité et traçabilité de nos centrifugeuses.



LES MICROCENTRIFUGEUSES

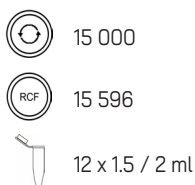
Le format compact de nos microcentrifugeuses permet une intégration optimale dans tous les laboratoires, même dans les espaces les plus restreints.

Elles assurent une séparation rapide et précise, offrant une centrifugation efficace pour tous types d'échantillons.

Très silencieuses, elles contribuent à un environnement de travail agréable et confortable, alliant performance et praticité au quotidien.

OWL

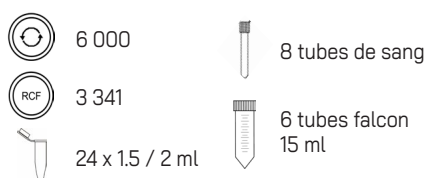
- Temps d'accélération et de freinage rapides
- Verrouillage et ouverture automatiques du couvercle
- Hublot de contrôle
- Moteur à induction, bol en acier inoxydable
- Détection automatique du balourd



24 ml

KESTREL

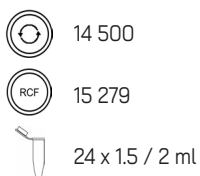
- Légère et peu encombrante
- Interface digitale facile à nettoyer
- Hublot de contrôle
- Fonctions cycle court et fonctionnement continu



120 ml

MICRO CENTAUR

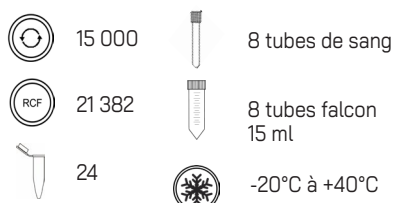
- Légère et peu encombrante
- Programmation jusqu'à 99 minutes
- 9 programmes / 3 rampes de décélération et d'accélération
- Hublot de contrôle
- Fonctions cycle court et fonctionnement continu
- Détection automatique du balourd



48 ml

MICRO CENTAUR R

- Version réfrigérée et améliorée de la Micro Centaur
- Programmation jusqu'à 99h, 99min et 99s
- 100 programmes
- 10 rampes de décélération et accélération
- Refroidissement rapide
- Détection automatique du balourd



90 ml



LES CENTRIFUGEUSES DE PAILLASSE

Fiables et précises, nos centrifugeuses de paillasse s'adaptent à tous les environnements de laboratoire. Grâce à leur large choix de rotors et d'adaptateurs, elles centrifugent tous types de tubes et contenants. Simples à utiliser, elles offrent un contrôle précis des paramètres pour des résultats reproductibles à chaque utilisation.

HAWK ET HAWK R

- Programmation jusqu'à 99h, 99min et 99s
- 100 programmes / 10 rampes de décélération et accélération
- Fonctions cycle court et fonctionnement continu
- Reconnaissance automatique du rotor
- Large choix de rotors angulaires, basculants et d'adaptateurs
- Fonction de pré-refroidissement pour commencer à travailler à la température visée (Hawk R)



500 ml
4 x 100 ml

Rotor basculant



4 100



2 594

Rotor angulaire



18 000



24 270

Micro-tubes



40

Tubes de sang



48

50 ml



10

15 ml



30

Hawk R



-20°C
à +40°C

HARRIER ET HARRIER R

- Programmation jusqu'à 99h, 99min et 99s
- 100 programmes / 10 rampes de décélération et accélération
- Fonctions cycle court et fonctionnement continu
- Fonction démarrage différé
- Reconnaissance automatique du rotor
- Large choix de rotors angulaires, pendulaires et d'adaptateurs
- Fonction de pré-refroidissement pour commencer à travailler à la température visée (Harrier R)



1 000 ml
4 x 250 ml

Rotor basculant



5 200



4 807

Rotor angulaire



18 000



30 065

Micro-tubes



72

Tubes de sang



76

50 ml



16

15 ml



36

Harrier R



-20°C
à +40°C

FALCON ET FALCON R

- Programmation jusqu'à 99h, 99min et 99s
- 49 programmes / 10 rampes de décélération et accélération
- Reconnaissance automatique du rotor
- Large choix de rotors angulaires, basculants et d'adaptateurs



3 000 ml
4 x 750 ml

Rotor basculant

Falcon



3 600



2 958

Falcon R



4 700



6 385

Rotor angulaire



6 000



6 030

15 ml



48

50 ml



24

Tubes de sang



148

Poches de sang



4 x 500 ml

Bouteilles



4 x 750 ml

Falcon R



-20°C
à +40°C



LES CENTRIFUGEUSES SUR PIEDS

Nos centrifugeuses sur pied offrent des performances élevées, associées à une sécurité et une robustesse éprouvées, même dans les environnements de laboratoire les plus exigeants.

La centrifugeuse **CELLSEP 6/720R** est l'un de nos best sellers. Elle a toutefois été améliorée en suivant une démarche d'écoconception afin de diminuer sa consommation électrique. Comparée à d'autres modèles équivalents du marché, elle est l'une des plus silencieuses et des moins gourmandes en énergie.

Lancée en 2023, la **BLUE FORCE 12LR** a été développée en collaboration avec un établissement de transfusion sanguine et conçue spécifiquement pour répondre aux exigences rigoureuses de ce domaine spécialisé. Elle est le fruit d'années de recherche et de développement et a fait l'objet de tests approfondis en collaboration avec nos partenaires et clients.

CELLSEP ET CELLSEP +

- Accessoires autoclavables
- Boîtier et couvercle en aluminium de haute qualité
- Cuve renforcée et blindée
- Programmation jusqu'à 99h, 99mn et 99s
- 50 programmes / 10 rampes de décélération, 9 d'accélération
- Reconnaissance automatique du rotor
- Grandes roulettes pour faciliter le déplacement

	<i>Tubes de sang</i>	50 ml	15 ml
 4 700			
 6 385	222	36	72
 -20°C à +40°C			
	1 000 ml	1 200 ml	



6 x 1 000 ml - 6 x 1 200 ml
12 x 500 ml

BLUE FORCE 12 ET BLUE FORCE 12+

- Ecran tactile
- Rapide, silencieuse et précise (contrôle de température +/- 2°C maxi)
- Design sans plastique
- Cuve renforcée et blindée en acier inoxydable
- 100 programmes de 10 étapes
- Programmation jusqu'à 99h, 99mn et 99s
- Enregistrement de l'historique des alarmes
- Grandes roulettes pour faciliter le déplacement
- Blue Touch : mode de fin de cycle supplémentaire pour préserver les échantillons de l'impact de la décélération

	<i>Tubes de sang</i>	50 ml	15 ml
 4 700			
 7 630	Nous indiquer la quantité souhaitée		
 -20°C à +40°C			
	1 000 ml	1 200 ml	2 000 ml



6 x 2 000 ml
18 x 500 ml



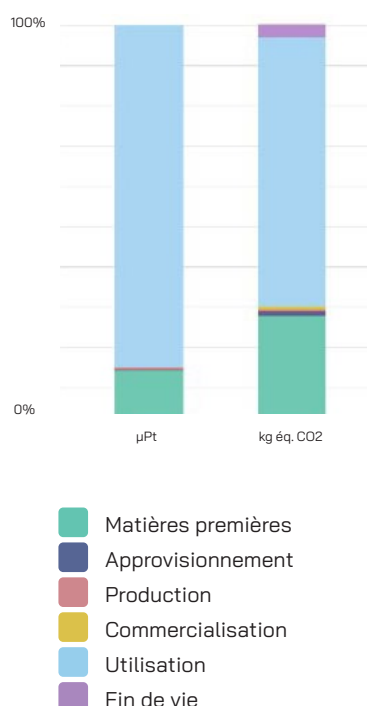
LE DÉVELOPPEMENT DURABLE DANS NOTRE INDUSTRIE

Notre mission est d'être à la pointe de l'innovation en matière de centrifugation. Aujourd'hui cela va de pair avec notre engagement en faveur d'une amélioration de notre production !

Nous concevons et améliorons nos centrifugeuses pour qu'elles aient le moins d'impact possible sur l'environnement. Nous proposons des solutions pour réduire notre empreinte carbone.

Pour minimiser l'impact carbone de la fabrication, nous travaillons principalement avec des fournisseurs locaux.

Impact environnemental de la centrifugeuse de grande capacité



ECOCONCEPTION : FOCUS SUR NOTRE APPROCHE

Les études que nous avons menées en collaboration avec un bureau indépendant spécialisé montrent que la phase du cycle de vie la plus impactante sur l'environnement est celle de l'utilisation.

Nos ingénieurs R&D adoptent une approche d'éco-conception avec l'objectif de fournir à nos clients une centrifugeuse qui consomme moins d'énergie pour diminuer l'impact environnemental global de nos centrifugeuses.

Les bénéfices de cette approche ont été nombreux et concrets. Les évolutions apportées aux centrifugeuses ont globalement permis :

- **UNE RÉDUCTION DE LA CONSOMMATION D'ÉNERGIE**
- **UNE RÉDUCTION DE LA QUANTITÉ DE MATÉRIAUX UTILISÉS**
- UNE PROLONGATION DE LA **DURÉE DE VIE** EN FACILITANT LES RÉPARATIONS ET L'ENTRETIEN
- L'INTÉGRATION D'UNE **FLEXIBILITÉ** POUR PRENDRE EN COMPTE LES ÉVENTUELLES **ÉVOLUTIONS TECHNOLOGIQUES**

Interview du directeur de MSE et du responsable R&D de MSE sur les actions menées pour limiter la consommation d'énergie de nos centrifugeuses et leur impact carbone.





Des débuts modestes au Royaume Uni en 1936

MSE a été fondée en 1936 par le Dr Ernest Foulkes au Royaume Uni. D'abord spécialisée dans les machines outils, l'entreprise a élargi son offre pour intégrer le développement de centrifugeuses et d'autres équipements de laboratoire spécialisés.

Une renommée grandissante

L'entreprise a rapidement acquis la réputation de fournir des équipements efficaces et sûrs, adaptés aux besoins spécifiques des scientifiques qui les utilisent, et elle s'est fait connaître dans le monde entier pour la qualité de sa conception et de sa fabrication de produits de pointe.



Spécialisation sur les centrifugeuses de plus grande capacité

Depuis les années 1980 jusqu'à aujourd'hui, MSE s'est concentré sur la conception de centrifugeuses de plus grande capacité. La centrifugeuse Cellsep, l'un de nos best-sellers, est née dans les années 1990. Elle est encore aujourd'hui très appréciée de nos clients pour sa robustesse, sa fiabilité et son fonctionnement silencieux. Grâce à notre maîtrise technique, nous sommes l'un des rares fabricants de centrifugeuses pour banques de sang, allant jusqu'à douze litres de capacité, et 18 poches de sang.

Déménagement en France et intégration à BIONORDIC, leader mondial en biotechnologie

En 2019, en raison du climat économique incertain dû au BREXIT, l'entreprise a déménagé en France afin d'assurer une bonne proximité avec ses clients européens.

MSE rejoint alors le groupe BIONORDIC, leader mondial dans le domaine des sciences de la vie.

La mission de MSE reste d'être à la pointe de l'innovation et expert de l'industrie de la centrifugation.



Centrifugeuse Cellsep commercialisée depuis les années 90



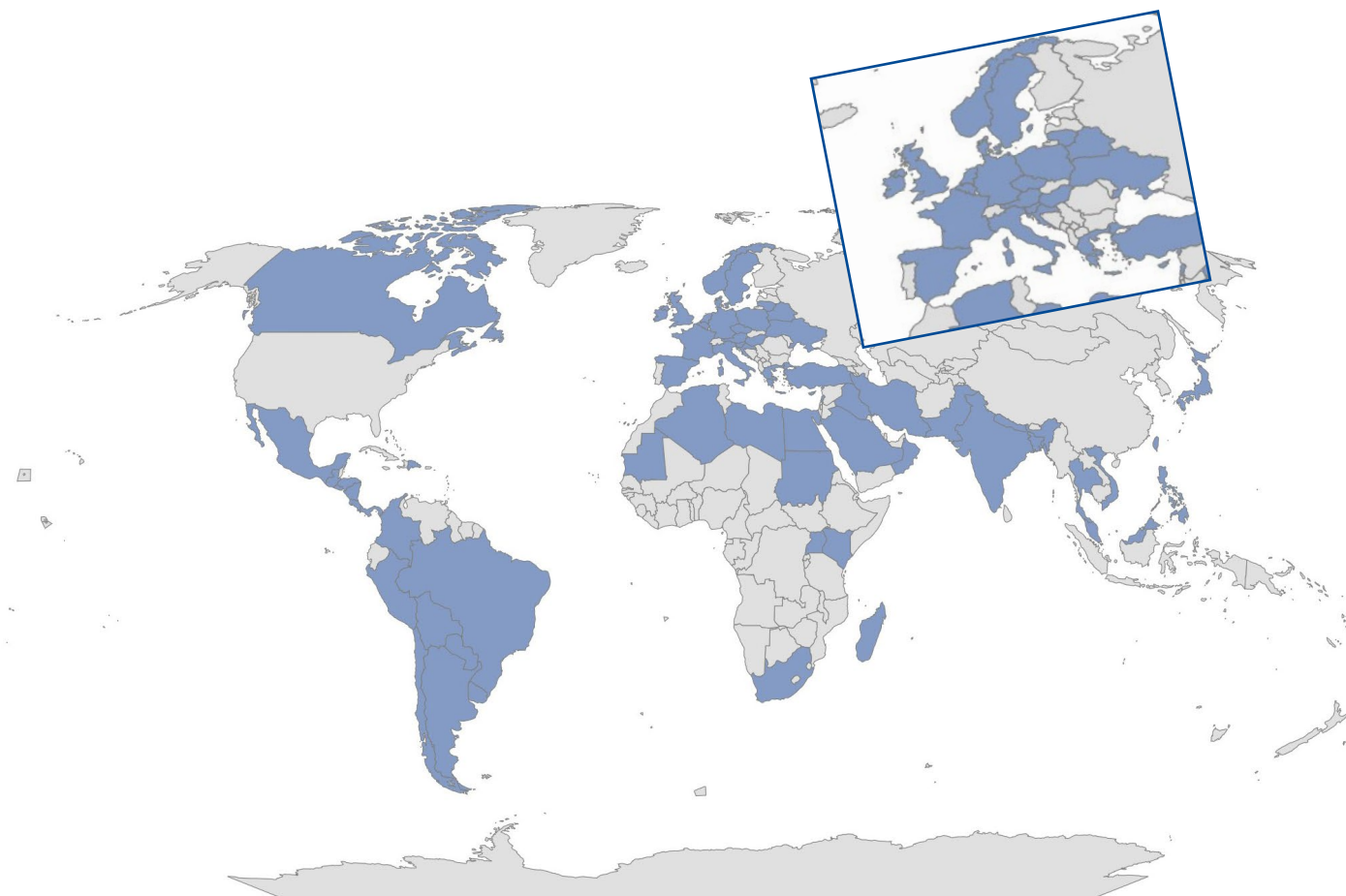
Falcon et Falcon R



La gamme Blue Force, notre nouvelle génération de centrifugeuses

Nous nous appuyons sur un **réseau de distributeurs** fiables et spécialisés dans le domaine médical. Tous sont formés à nos produits et offrent le service nécessaire à l'installation et au bon fonctionnement.

Dans chaque pays, nous nous appuyons sur un partenariat solide qui nous permet d'offrir aux clients un service local, des conseils personnalisés, de la formation et un support après-vente.



CONTACT

Contactez notre équipe pour obtenir des conseils, des informations, ou encore pour être mis en relation avec notre partenaire dans votre pays :



MSE, 15 rue du Mans, 49300 Cholet, FRANCE



Pour demander des informations :

Pour contacter notre service commercial :

Pour contacter notre service technique :

info@mse-sas.fr

sales@mse-sas.fr

sav@mse-sas.fr



Vous pouvez nous appeler au **02 41 64 73 41** ou nous écrire sur whatsapp au **07 72 03 24 26**



MSE Centrifuges